

特点 Features

- 主机与料斗分离设计，安全简便，可满足客户的远距离的输料要求。
- 微电脑控制，操作简易，控制精确，有多项报警指示灯。
- 可根据不同需要选配不同料斗，提供多样式选择。
- 缺料警报，可主动通知客户进而排除状况。
- 马达保护装置，可增长其使用寿命。
- 独立滤清器装置，方便清除积尘。
- 可以选配旋风过滤器，减少滤清器清理次数，适用于粉碎料输送。
- 可选配两料比例阀，用于新料与粉碎料混合使用或粉碎料立即回收。

主机与料斗采用分离式的设计，最多可搭配2个料斗，一对多输送，提高了原料输送能力料

